


Утверждаю:
 Технический директор
 ООО "Автозаводская ТЭЦ"

 В.В. Решетников

**Ведомость объемов работ
 Капитальный ремонт ребристых ж/бетонных плит покрытия ХВО-3**

№ п/п	Наименование работ	Формула подсчета объемов	Ед.изм.	Количество
1.	Демонтаж сущ. остекления крышных фонарей из поликарбоната (для производства работ по усилению плиты покрытия).		100 м2	0,18
2.	Монтаж сущ. остекления крышных фонарей из поликарбоната (после производства работ по усилению плиты покрытия).		100 м2	0,18
3.	Устройство подвесных лесов.		м2	54
4.	Отбивка слабого и рыхлого бетона с поверхности плит покрытия и балок с помощью молотка, зубила, скребков.		м2	5,5
5.	Очистка поверхности плит покрытия и балок от пыли, грязи, промыть водой под давлением.		м2	11+3,6
6.	Очистить оголенную арматуру от ржавчины обработать ингибитором коррозии "КТ трон-праймером" от продуктов коррозии .		м2	5
7.	Восстановить геометрию ребра плиты смесью "КТ трон- 3 т500" (или "КТ трон 4-т600").		м2/м3	11,0/0,4
8.	Выполнить усиление (наращивание) ребер снизу привариванием к оголенной арматуре с помощью коротышей дополнительной арматуры (Ø 18 мм)		1 т	0,049
9.	Усиление существующей железобетонной плиты покрытия стальными балками (из швеллера №20) под ребром плиты с учетом её изготовления.		1 т металлокон струкций	0,227-швеллер, + 0,067 - доборки
10.	Огрунтовка металлических поверхностей элементов усиления за 1 раз грунтовкой ГФ-021		100 м2	0,11
11.	Окраска огрунтованных металлических поверхностей усиления эмалью ПФ-115 за 2 раза		100 м2	0,11

Примечание: подрядчик предоставляет необходимые для выполнения работ материалы, руководствуясь действующими нормами расхода.

Начальник ЦЦР

Начальник РСЦ

Инженер по надзору за состоянием ЗИС




Д.М.Тырышкин

А.В. Тюпин

В.Л. Леонов