

Утверждаю:
Технический директор
ООО "Автозаводская ТЭЦ"

В.В. Решетников

**Ведомость объёмов работ
на капитальный ремонт электродвигателя 4А315М2У3
200кВт, 3000 об/мин, 380 В.**

№ пп	Наименование работ и затрат	Ед.	Кол-во
1	Замена обмотки статора корзиночного типа (без изготовления секций).	10 сек.	4,8
2	Изготовление 100% комплекта пазовых клиньев из стеклотекстолита	комп.	1
3	Переклиновка 100% пазов статора	шт.	1
4	Сушка обмотки статора асинхронного эл.двигателя	шт.	1
5	Испытание активной стали статора эл.двигателя	шт.	2

Материалы согл. Норм расхода МН 34-38-004-83 :

1	Секции статорных обмоток 4А315М2У3	комп.	1
2	РКГМ 1x50	м.	6
3	Стеклолента ЛЭСБ 0,2x25мм	м.	150
4	ЛСЭП-934ТПл	кг.	1,4
5	Шнур чулок АСЭЧ 10мм	м.	180
6	Эмаль ГФ-92 ХС	кг.	4,2
7	Бензин А80	л.	10
8	Лак КО-916К	кг.	3,5
9	Припой ПСр15 d=2мм	кг.	0,24
10	Ветошь х/б	кг.	5
11	Наконечник ПМ 50-10	шт.	3
12	Стеклотекстолит СТЭФ 0,5мм	кг.	2
13	Стеклотекстолит СТЭФ 4,0мм	кг.	3,8

Начальник электроцеха



В.А. Кориков 04.05.2016